

Piątki, 05.07.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE

w sprawie zamówienia na:
PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 3000MM/100T – 1 SZT.
PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 1250MM/35T – 1 SZT.

W ramach projektu pn. „Wdrożenie nowej technologii produkcji multisejfów o zwiększonej odporności antywłamaniowej” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 3.2.2 Kredyt na innowacje technologiczne, Program Operacyjny Inteligentny Rozwój 2014-2020

Upublicznienie zapytania

Zapytanie ofertowe znajduje się na stronie internetowej www.kamet.com.pl oraz www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

1. Zamawiający:

Kamet Sp. z o.o.
Piątki 88
13-100 Nidzica
tel. +48 600973266
fax.+48 896797024

2. Opis przedmiotu zamówienia:

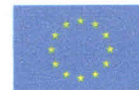
Wspólny Słownik Zamówień KOD CPV: 42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali

Przedmiotem zamówienia jest:

PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 3000MM/100T – 1 SZT.
PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 1250MM/35T – 1 SZT.

WYMAGANIA DLA PRASY KRAWĘDZIOWEJ SERWO-ELEKTRYCZNEJ 3000MM/100T – 1 SZTUKA

1.	Prasa krawędziowa fabrycznie nowa posiadająca aktualne certyfikaty CE	
2.	Napęd elektryczny (pozbawiona hydrauliki) z zastosowaniem serwomotorów sterowanych falownikami	
3.	Przeniesienie napędu za pomocą zbrojonych pasów	
4.	Wizualizacja kroków gięcia i kolizji	
5.	Ekran dotykowy na regulowanym wysięgniku	
6.	Oprogramowanie w języku polskim	
7.	Przesuwne i bezkluczowo, wysokościowo regulowane podpory przednie	
8.	Mechaniczne zaciski narzędzi górnych	
9.	Stół (podstawa) do mocowania narzędzi dolnych	



10.	Zestaw narzędzi wg Załącznika nr 1 Specyfikacja	pozycja specyfikacji 3/4 /9/10/11/12
11.	Długość gięcia	min 3000 mm
12.	Nacisk prasy	min 1000 kN
13.	Skok prasy	min 300 mm
14.	Prześwit	min 590 mm
15.	Sterowane osie	X, Y1, Y2, R, Z1, Z2
16.	Prędkość gięcia	min 10 mm/s
17.	Zakres zderzaka w osi X	min 1000 mm
18.	Zakres zderzaka w osi R	min 150 mm
19.	Prędkość zjazdu suwaka	min 75 mm/s
20.	Prędkość powrotu suwaka	min 75 mm/s
21.	Pomiar grubości blachy z korekcją parametrów gięcia	
22.	Zakres pracy zderzaka w pełnej długości gięcia	
23.	Programowalna kurtyna świetlna z funkcją sterowania maszyną (gięcie bez użycia pedału) lub inny system zabezpieczający	

WYMAGANIA DLA PRASY KRAWĘDZIOWEJ SERWO-ELEKTRYCZNEJ 1250MM/35T – 1 SZTUKA

1.	Prasa krawędziowa fabrycznie nowa posiadająca aktualne certyfikaty CE	
2.	Napęd elektryczny (pozbawiona hydrauliki) z zastosowaniem serwomotorów sterowanych falownikami	
3.	Przeniesienie napędu za pomocą zbrojonych pasów	
4.	Wizualizacja kroków gięcia i kolizji	
5.	Ekran dotykowy na regulowanym wysięgniku	
6.	Oprogramowanie w języku polskim	
7.	Przesuwne i bezkluczowo, wysokościowo regulowane podpory przednie	
8.	Mechaniczne zaciski narzędzi górnych	
9.	Stół (podstawa) do mocowania narzędzi dolnych	
10.	Zestaw narzędzi wg Załącznika nr 1 Specyfikacja	pozycja specyfikacji: 1/2/5/6/7/8
11.	Długość gięcia	min 1250 mm
12.	Nacisk prasy	min 350 kN
13.	Skok prasy	min 300 mm
14.	Prześwit	min 590 mm
15.	Sterowane osie	X, Y1, Y2, R,
16.	Prędkość gięcia	min 10 mm/s
17.	Zakres zderzaka w osi X	min 1000 mm
18.	Zakres zderzaka w osi R	min 150 mm
19.	Prędkość zjazdu suwaka	min 75 mm/s
20.	Prędkość powrotu suwaka	min 75 mm/s
21.	Trzeci tylny zderzak	
22.	Pomiar grubości blachy z korekcją parametrów gięcia	
23.	Zakres pracy zderzaka w pełnej długości gięcia	



24.	Programowalna kurtyna świetlna z funkcją sterowania maszyną (gięcie bez użycia pedału) lub inny system zabezpieczający	
25.	<p>Opcja dodatkowo punktowana: Pakiet ergonomiczny do prasy 1250mm/35T - zestaw elementów typu krzesło, rozkładany stół, odpowiednio ukształtowana belka dolna, umożliwiający ergonomiczną pracę w pozycji siedzącej. (Urządzenie posiadające otrzyma dodatkowe punkty zgodnie z kryterium oceny ofert pkt 7.)</p>	przykładowe rozwiązania w Załączniku nr 2

Wymagania dodatkowe:

Koszty transportu, montażu, uruchomienia maszyny oraz szkolenia pracowników po stronie dostawcy. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji danych technicznych oferowanej maszyny.

3. Wymagania związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia:

- **Termin realizacji zamówienia:**
 - a) Rozpoczęcie realizacji usługi: od dnia zawarcia umowy,
 - b) Zakończenie realizacji usługi: potwierdzone podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego, nie później niż 12 tygodni od dnia zawarcia umowy.

4. Termin i miejsce złożenia oferty:

- **Sposób składania ofert:**
 - a) Drogą elektroniczną pod adres e-mail: **biuro@kamet.com.pl**
W temacie wiadomości e-mail należy wpisać:
„Oferta na prasy krawędziowe serwo-elektryczne”
 - b) Osobiście, pocztą lub kurierem na adres siedziby Zamawiającego:
Kamet Sp. z o.o.
Piątki 88
13-100 Nidzica
 - c) Oferty złożone po terminie lub które nie będą zawierały informacji pozwalających na stwierdzenie jej ważności nie będą rozpatrywane. Datą złożenia oferty jest dzień jej otrzymania przez Zamawiającego.
 - d) oferty należy składać na **Załączniku nr 3 Formularz oferty** do niniejszego zapytania ofertowego
- **Termin składania ofert:** do dnia 07.08.2017 r. godz. 15:00

5. Złożona oferta powinna zawierać:

- dane oferenta,
- datę sporządzenia,
- datę ważności oferty,
- cenę podaną w PLN lub EUR w kwotach netto i brutto,



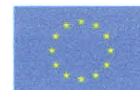
- termin dostawy (podany w tygodniach) liczony od podpisania umowy z Zamawiającym. Za termin wykonania zamówienia uważa się podpisanie protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag Zamawiającego.
- warunki i termin płatności,
- warunki i okres gwarancji,
- czas reakcji serwisu.

**Oferta powinna zostać przygotowana w języku polskim.
Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.**

6. Termin ważności ofert: min 30 dni od ostatecznego terminu składania ofert.

7. Kryteria oceny ofert i ich waga:

Lp.	Rodzaj kryterium	Punktacja	Sposób oceny
1	Cena - 50%	od 0 do 50	50 punktów w przypadku najniższej ceny, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru najniższa cena netto oferty $\text{Cena} = \frac{\text{---}}{\text{cena netto oferty ocenianej}} \times 50$
2	Czas reakcji serwisowej obejmującej przyjazd serwisanta w celu diagnozy i usunięcia usterki podany w godzinach – 10%	od 0 do 10	10 punktów za najkrótszy czas reakcji, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru: najkrótszy oferowany czas reakcji $\text{Czas reakcji} = \frac{\text{---}}{\text{oceniany czas reakcji}} \times 10$
3	Gwarancja podana w miesiącach - 10%	od 0 do 10	10 punktów za najdłuższy okres gwarancji, liczba punktów pozostałych ofert liczona wg wzoru: oceniany czas gwarancji $\text{Gwarancja} = \frac{\text{---}}{\text{najdłuższy oferowany czas gwarancji}} \times 10$
4	Programowalna kurtyna świetlna z funkcją sterowania maszyną (gięcie bez użycia pedału) lub inny system zabezpieczający – maks. 10 %	10 lub 2	10 punktów - dla oferty z programowalną kurtyną świetlną z funkcją sterowania maszyną (gięcie bez użycia pedału) 2 punkty - dla oferty z innym systemem zabezpieczającym
5	Wielkość płatności zaliczkowej podana w % – 10%	od 0 do 10	0% zaliczki - 10 punktów 1% ÷ 10% zaliczki – 5 punktów 11% ÷ 25% zaliczki – 2 punkty Powyżej 25% zaliczki – 0 punktów
6	Pakiet ergonomiczny do prasy 1250mm/35T - zestaw elementów typu krzesło, rozkładany stolik, odpowiednio ukształtowana belka dolna, umożliwiający ergonomiczną pracę w pozycji siedzącej - maks. 10%	10 lub 0	10 punktów - dla oferty z pakietem ergonomicznym do prasy 1250mm/35T 0 punktów - dla oferty bez pakietu ergonomicznego



8. Wykluczenia:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie publiczne, którego dotyczy niniejsze zapytanie ofertowe, nie może być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

9. Pozostałe informacje:

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, w przypadkach gdy:
 - cena najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty,
 - nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą mającą lub mogącą mieć istotny wpływ na wynik postępowania o udzielenie Zamówienia,
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
- Termin realizacji może ulec wydłużeniu z przyczyn niezależnych od wykonawcy lub w innych uzasadnionych przypadkach, które będą wymagać aneksu do umowy dostawy urządzenia.

10. Dodatkowych informacji udziela:

Pan Piotr Żygadło pod numerem telefonu 508 061 593, bądź adresem mailowym: techniczny@kamet.com.pl

Z poważaniem

P R E Z E S

mgr inż. Adam Iwanowicz

KAMET Sp. z o.o.
PIĄTKI 88, 13-100 Nidzica
NIP 745-10-03-145
REGON 510519842



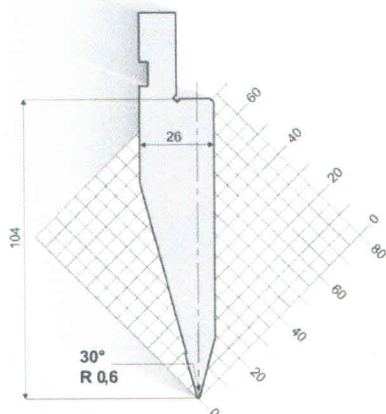
Załącznik nr 1

Specyfikacja - Zestawy Narzędzi

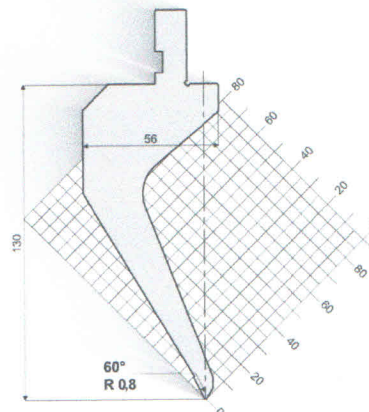
do ZAPYTANIA OFERTOWEGO z dnia 05.07.2017r. w sprawie zamówienia na:
PRASA KRAWĘDZIOWA 3000MM/100T – 1 SZT.
PRASA KRAWĘDZIOWA 1250MM/35T – 1 SZT.

Wszystkie komplety narzędzi powinny składać się z segmentów długich oraz zestawu stempli dzielonych ze specjalnie wyprofilowanymi segmentami krańcowymi. Każdy zestaw powinien się składać z 1 sztuki kompletu narzędzi dzielonych długości min 800 mm, 2 sztuk segmentów o długości min 835 i 1 sztuki segmentu o długości min 435 mm. Poniżej rysunki stempli i matryc, wymiary stempli mogą nieznacznie odbiegać od przedstawionych na rysunku.

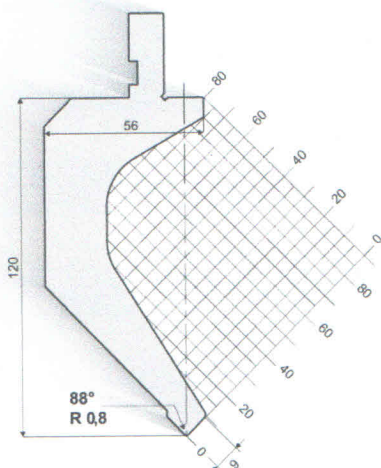
1.



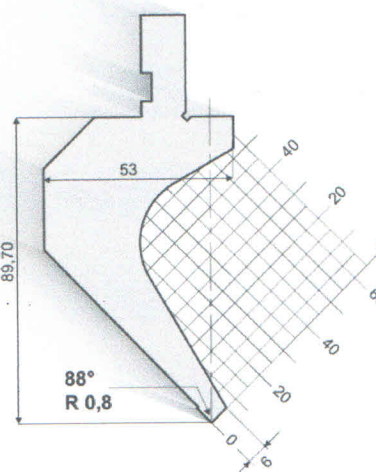
2.



3.

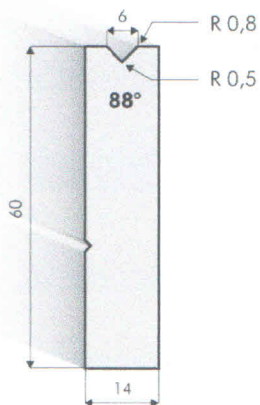


4.

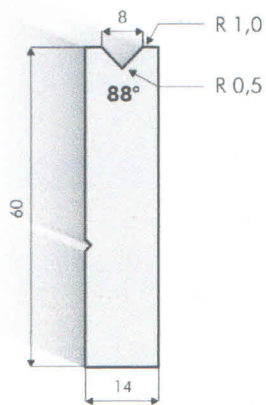




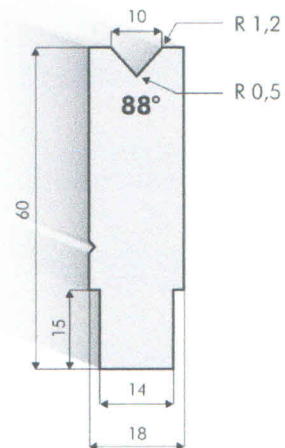
5



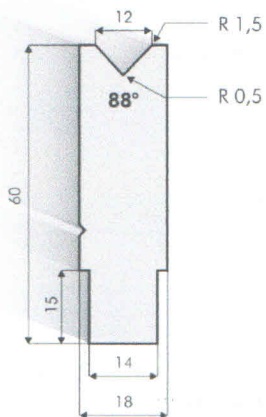
6



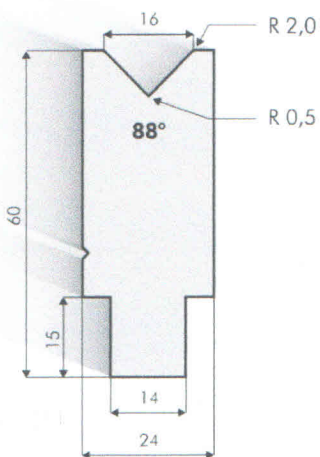
7



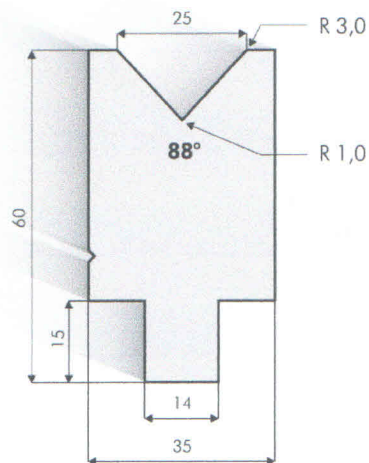
8



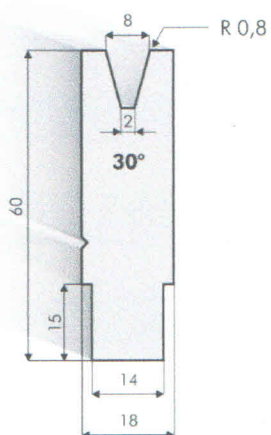
9



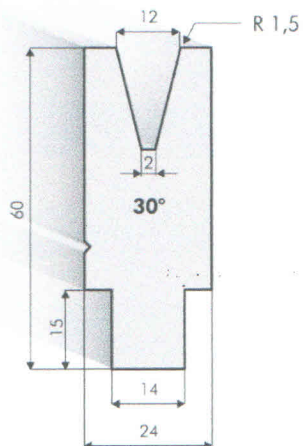
10



11



12





Załącznik nr 2

**Pakiet ergonomiczny - zestaw elementów typu krzesło, rozkładany stół, odpowiednio ukształtowana belka dolna, umożliwiający ergonomiczną pracę w pozycji siedzącej do ZAPYTANIA OFERTOWEGO z dnia 05.07.2017r. w sprawie zamówienia na:
PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 3000MM/100T – 1 SZT.
PRASA KRAWĘDZIOWA SERWO-ELEKTRYCZNA 1250MM/35T – 1 SZT.
- rozwiązania przykładowe:**

